

INIZIATIVE
CONCIARIE
ASSOCIATE

LOW ENVIRONMENTAL IMPACT

**Slow
leather**

HIGH QUALITY CHROME LEATHER

OUR COMMITMENT TO THE ENVIRONMENT



Slow leather

Nell'ambito di INiziative Conciarie ASSociate le divisioni "Il Veliero" e "Italtan" si contraddistinguono per un processo produttivo a basso impatto ambientale che coniuga le vecchie tradizioni conciarie con le moderne tecniche industriali; da qui il nome "SLOWLEATHER".

IL
VELIERO
Slow leather

ITALTAN



Slow leather

è un processo produttivo ecosostenibile che nasce in una realtà unica tecnologicamente all'avanguardia, con l'obiettivo di ottenere una tipologia di pelli di altissima finitura e qualità a basso impatto ambientale.

Le aziende valorizzano una materia eco-sostenibile per definizione: la pelle di origine animale derivante dal consumo di carni. La nostra passione nel preservare l'essenza della pelle ed il nostro impegno nel raggiungere gli Obiettivi di Sviluppo Sostenibile (gli OSS declinati dalle Nazioni Unite), si riflettono sulla creazione di un prodotto di qualità superiore che deriva da un processo di lavorazione curato nei dettagli ed in continua evoluzione.

Slow leather si fonda sull'ossimoro "Artigianalità innovativa" e rappresenta la valorizzazione curata all'estremo di un prodotto nobile come la pelle.



Slow leather rispetta i tempi della concia tradizionale, un metodo che conduce lentamente a maturazione la pelle similmente ad un buon vino d'annata; abbiamo recuperato i processi di concia che hanno reso famose le storiche conchiere italiane e francesi.



**Caratteri distintivi
del processo Slow leather**

Olazione: il pellame riposa fino a 90 giorni su particolari bancali a schiena d'asino negli appositi magazzini del Il Veliero e Italtan



Acquisizione delle pelli grezze da aziende certificate che garantiscono la tracciabilità fin dal macello

Recupero dei bagni di calcinaio

Tutela ambientale

il 100% dell' energia elettrica utilizzata proviene da fonti rinnovabili - impianto pretrattamento reflui "abbattimento del carico di COD del 62,4%" - invio a riciclo di materie plastiche, carta e legno - controllo tracciabilità del materiale inviato al riciclo

Lunga maturazione delle pelli conciate





Le fasi del ciclo produttivo



1. Rinverdimento e calcinaio

Nel processo di rinverdimento le pelli vengono lavorate per riportarle ad un'idratazione pari a quella naturale. La fase di calcinaio ha come scopo principale la depilazione, l'eliminazione dell'epidermide, la saponificazione dei grassi e la digestione delle proteine presenti nelle catene di aminoacidi che costituiscono le fibre della pelle. Questo trattamento prepara le pelli alle successive fasi di conciatura.

E' in questa precisa attività che si esplica uno degli elementi distintivi che caratterizzano il processo

SLOW LEATHER: Il recupero e riutilizzo dei bagni di calcinaio.

Alla fine di ciascun ciclo di calcinaio, la soluzione recuperata, viene sottoposta a numerosi trattamenti quali la omogeneizzazione e la sedimentazione.

La soluzione così ottenuta, conservata a temperatura costante e controllata, viene reimpressa direttamente nel bottale, producendo un risparmio notevole di acqua e di altri prodotti.

Il bagno trattato e reimpresso nel ciclo produttivo è molto ricco di ammine contenenti azoto e altri composti organici che consentono di ottenere una pelle più stesa, piena ed elastica.

Questo modus operandi migliora l'impatto ambientale, con conseguente diminuzione degli inquinanti.

2. Concia

Questa fase di lavorazione si basa sull'utilizzo di sali di cromo trivalente. L'esito della lavorazione viene determinato attraverso accurati controlli dei parametri di temperatura e pH che influenzano la fissazione del conciante e quindi l'esaurimento dei bagni.



3. Olazione

Dopo la fase di concia le pelli vengono lasciate riposare fino a 90 giorni in un ambiente dedicato affinché i sali di cromo proseguano la loro complessa azione (OXALAZIONE) così da ottenere un prodotto finito pieno ed elastico. Questo processo permette di ridurre la quantità di cromo nei reflui (-18%) generati durante la fase di pressatura che avverrà effettuata dopo la sosta.

4. Riconcia, tintura, ingrasso

Nella fase di riconcia, tintura e ingrasso vengono conferite le caratteristiche specifiche richieste dal cliente (colore, morbidezza, tatto, resistenze).

5. Rifinizione

Nella fase di rifinizione si conferiscono effetti e caratteristiche particolari, in base all'articolo desiderato dal cliente. La conformità dell'articolo finito è sempre verificata mediante il confronto con lo standard o master cliente. La recente adozione, per tutte le linee di spruzzatura, di tecnologia HVLP (high volume low pressure) consente una sostanziale riduzione dei prodotti impiegati e di conseguenza il contenimento delle emissioni atmosferiche. Il processo di rifinizione adottato ancor prima dell'avvento della normativa vigente, esclude resine fluorurate, Xylene e Tetracloroetilene.

L'impatto ambientale del processo

Rispetto ad un convenzionale processo di produzione utilizzato per pellame al cromo, **SLOW LEATHER** permette:

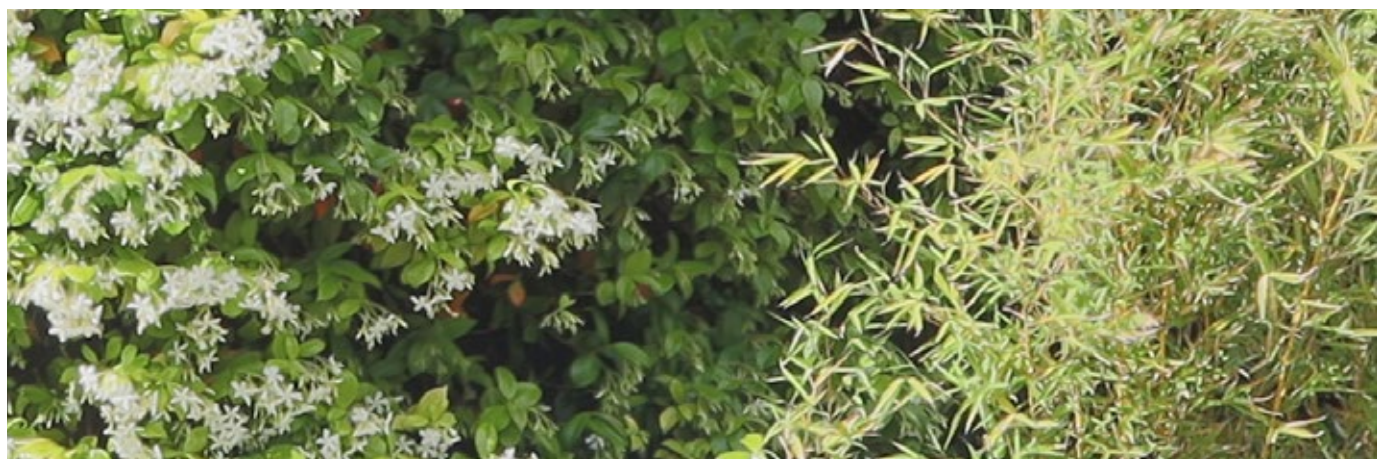
- **risparmio di acqua nel processo di calcinaio pari al 53,7%**
- **risparmio di solfuro di sodio nella fase di calcinaio pari al 32,5%**
- **riduzione del 18% della quantità di cromo nei reflui da pressatura**
- **riduzione dei prodotti riconcianti del 14%.**

Il processo di lavorazione avviene nel pieno rispetto dell'ambiente grazie alle forme di controllo assicurate sia dalla **Registrazione Emas** sia dalla **certificazione ISO 14001** (rif. Certificazione EMAS ed ISO 14001 rilasciata da ICEC).

Le divisioni **“Il Veliero” e “Italtan”** si avvalgono della **certificazione ICEC 100% MADE IN ITALY** in quanto tutti i processi di lavorazione vengono effettuati in Italia all'interno di un unico stabilimento produttivo.

La sensibilità di INiziative Conciarie ASsociate verso la green economy ha portato al raggiungimento dei seguenti obiettivi:

- **utilizzo di sola energia elettrica proveniente da fonti rinnovabili**
- **pretrattamento dei reflui a piè di fabbrica con conseguente abbattimento del COD del 63%**
- **ottenimento della certificazione EMAS con cui l'azienda definisce obiettivi di continuo miglioramento**
- **I processi di produzione sono soggetti al calcolo dell'impronta ambientale di prodotto, in conformità**



alle Leather PEFCR stilate nell'ambito dell'iniziativa Single Market for Green Products della Commissione Europea

- utilizzo di prodotti chimici non tossici e principalmente in forma liquida, che garantisce l'assenza di polveri a beneficio della salute degli operatori
- invio al riciclo di materie plastiche, carta e legno, derivanti dal processo produttivo
- eliminazione di ogni imballaggio plastico nel confezionamento delle pelli in spedizione.

Il nostro impegno per la SOSTENIBILITÀ delle produzioni



Sistema di Gestione della Qualità
UNI EN ISO 9001:2015
CERT-086-2000-QMS-ICEC



Sistema di Gestione Ambientale
UNI EN ISO 14001:2015
CERT-048-2006-EMA-ICEC



Sistema di Gestione Ambientale
EMAS
IT-000648



Leather Working Group
LWG SILVER RATED
CON039



Tracciabilità della Materia Prima
ICEC TS-SC410



Sostenibilità
ICEC SUSTAINABILITY
CERT-001-2014-SUSTAINABILITY



Sistema di Gestione della Salute e Sicurezza
UNI EN ISO 45001:2018
CERT-022-2021HSMS-ICEC



Codice di Condotta
UNIC SOCIAL ACCOUNTABILITY
ATTESTATO ICE N° 002



Certificazione di Prodotto
DENOMINAZIONE DI ORIGINE
(Leather from Italy, 100% Leather from Italy)
CERT-018-2008-MDO-ICEC



Certificazione di Prodotto
"PARMA-PARMA DOC"
CERT-051-2007-PDT-ICEC



Certificazione di Processo
LEATHER 40075
CERT-001-2007-PCS-ICEC



Emergenza Covid
COVID 19 EMERGENCY MANAGEMENT SYSTEM
CERT-001-2020-COVID-ICEC

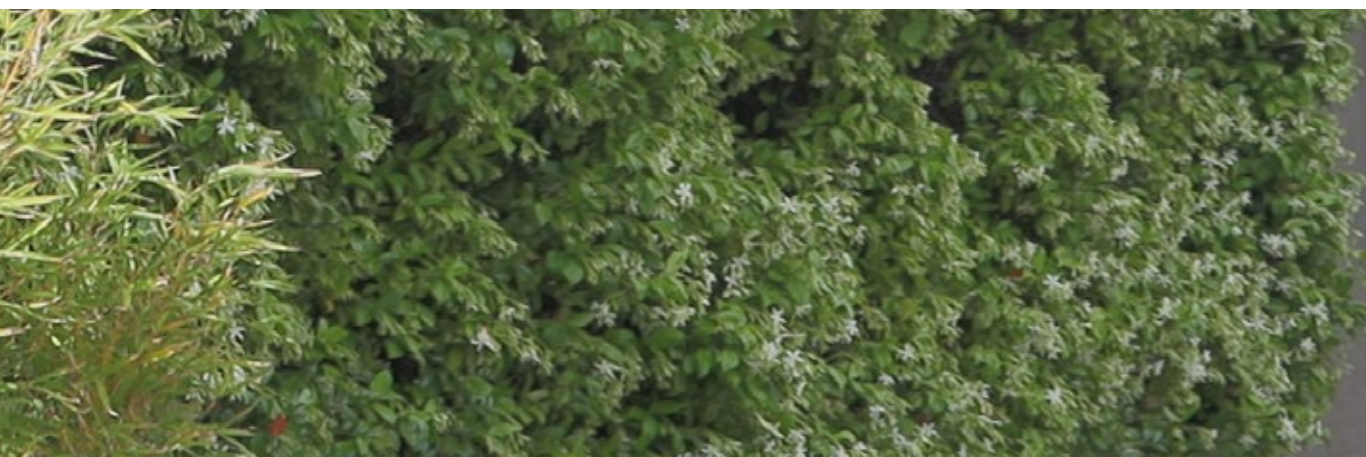
"RECUPERIAMO LE
NOSTRE PELLI DALLA
FILIERA
ALIMENTARE"


Claim Etico
ICEC TS733
CERT-005-2021-LEATHER CLAIM



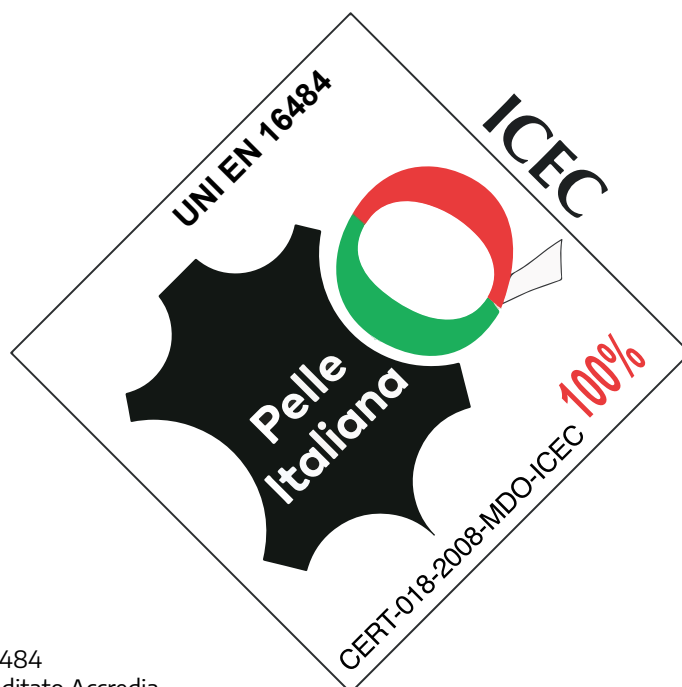
Energia
RINNOVABILE
CERTIFICATA
CERTIFICATO DI
ECCELLENZA GREEN

La 1° azienda conciaria in Italia che ha ottenuto l'Attestazione di Sostenibilità I.C.E.C.
La 1° azienda conciaria in Europa che ha ottenuto la Registrazione EMAS





Il Veliero e Italtan si avvalgono della certificazione ICEC
100% MADE IN ITALY in quanto tutti i processi di
lavorazione vengono effettuati in Italia all'interno di
uno stesso stabilimento.



Certificato MADE IN ITALY
in base alla Norma UNI EN 16484
CERT-018-2008-MDO- Accreditato Accredia

INIZIATIVE
CONCIARIE
ASSOCIATE

+39 0571 48 64 11 - iniziativeconciarieassociate.it